

VIRTUELLER KONGRESS INCEIGHT CASTING C⁸

2. UND 3. MÄRZ 2021



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Der Kongress inkl. Ausstellung findet rein virtuell statt!

Er richtet sich an Personen aus Forschung & Entwicklung, Konstruktion & Design, Produktion & Qualitätssicherung aus dem Fahrzeugbau, der Metallerzeugung- und Verarbeitung, dem Maschinen- und Anlagenbau und der Energieerzeugung.

Kongressgebühren, virtuelle Teilnahme, 2 Tage inklusive

Tagungsband: pro Person: 350,00 Euro

Virtuelle Ausstellung: 950,00 Euro.

Das **Ausstellerpaket beinhaltet** individuelle Grafikflächen, Info Desk, Screen Wall, Prospektständer, Profilbilder des virtuellen Standpersonals, digitale Kundenansprache (u.a. Videochat).
Informationen: www.inceight-casting.com/de/aussteller.html
Kontakt: Anke Zeidler-Finsel, anke.zeidler-finsel@lbf.fraunhofer.de

Moderator: Thomas Ranft, www.ranft.tv

Aktuelle Informationen, Anmeldung und alles Weitere zum Kongress finden Sie unter www.inceight-casting.com

OPTIMIERTE GUSSPRODUKTE

Interdisziplinäres Gestalten für leistungsfähige Gussbauteile

»InCeight Casting« ist DER Kongress für übergreifenden Erfahrungs- und Wissensaustausch aller am Produktlebenszyklus »Gussbauteil« beteiligten Disziplinen.

Ziel ist es, ein gemeinsames Verständnis für die verschiedenen Anforderungen an leistungsfähige und effiziente Gussprodukte zu entwickeln.

Vernetzen Sie sich mit Experten und Expertinnen aus Konstruktion und Produktentwicklung, Betriebsfestigkeit, zerstörungsfreier Bauteilprüfung, Gießereitechnik und Simulation!



KONTAKT



Kongressleiter

Dr. Christoph Bleicher, Fraunhofer LBF
christoph.bleicher@lbf.fraunhofer.de
info@inceight-casting.com

Veranstalter

Fraunhofer-Institut für Betriebsfestigkeit und Systemzuverlässigkeit LBF, Bartningstraße 47, 64289 Darmstadt, www.lbf.fraunhofer.de

Partner



Sponsor



DIENSTAG, 2. MÄRZ 2021

- 09:30 Uhr **Begrüßung, Informationen**
Dr. Christoph Bleicher, Fraunhofer LBF
Thomas Ranft, ranft tv
- 09:50 Uhr **Contribution to the determination and numerical evaluation of cyclic crack propagation in GJS materials**
Dr. Peter Trubitz, TU Bergakademie Freiberg
- 10:20 Uhr **Numerical prediction of toughness behaviour for a high silicon ductile cast iron**
Dr. Markus Könemann, RWTH Aachen
- 10:50 Uhr Kurze Pause
- 11:00 Uhr **From the prediction of hotspots to a verified material performance**
Dr. Jörg Sturm, MAGMA Gießereitechnologie GmbH
- 11:30 Uhr **Insight casting with non-destructive evaluation**
Miriam Weikert-Müller, Fraunhofer IZFP
- 12:00 Uhr Mittagspause und Vernetzung
Interaktive, moderierte Räume zu aktuellen Forschungsthemen.

- 13:00 Uhr **Correlating fatigue resistance with production quality**
Sven Nagel, Karlsruher Institut für Technologie
- 13:30 Uhr **Cast-control**
Dr. Frank Sukowski, Fraunhofer EZRT
- 14:00 Uhr **Slurry-based additive manufacturing of casting cores**
Joachim Vogt, Fraunhofer ISC
- 14:30 Uhr Kurze Pause
- 14:45 Uhr **Origin and effects of casting skins on the fatigue strength of nodular cast iron components**
Adalbert Kutz, RWTH Aachen
- 15:15 Uhr **Fatigue life assessment of cast steel components containing inner defects using a damage parameter based model**
Matthias Jung, Fraunhofer IWM
- 15:45 Uhr **Structural simulation of cast components based on computer tomography**
Dr. Karl-Michael Nigge, Volume Graphics GmbH
- 16:15 Uhr **Kontaktschmiede: Speed Dating via »Wonder«**
- 17:00 Uhr–
18:30 Uhr **Geschüttelt, nicht gerührt! – James Bond im Visier der Physik**
Prof. Dr. Metin Tolan, TU Dortmund

MITTWOCH, 3. MÄRZ 2021

- 09:00 Uhr **Monitoring the product quality of cast parts using Barkhausen Noise technique – recent developments**
Dr. Ulana Cikalova, Fraunhofer IKTS
- 09:30 Uhr **Quality Requirement for the Service Durability of Cast Aluminium Wheels by the RFS-Method**
Marco Breitenberger, Fraunhofer LBF
- 10:00 Uhr **New perspectives for steel and iron in low-pressure pouring processes**
Markus Hagedorn, ABP Induction Systems GmbH
- 10:30 Uhr Pause
- 11:00 Uhr **Notch fatigue and crack growth resistance of pearlitic ductile cast iron**
Dr. Michele Dallago, Fonderie Ariotti S.p.A.
- 11:30 Uhr **Binder Jetting Additive Manufacturing of Sand Moulds and Cores and its Newest Developments**
Martin Kaiser, ExOne GmbH
- 12:00 Uhr Mittagspause mit Vernetzung
Interaktive, moderierte Räume, u.a.
»Digitalisierung in der Gießereitechnik«

- 13:00 Uhr **Podiumsdiskussion**
Moderator: Thomas Ranft
- 14:00 Uhr Kurze Pause
- 14:15 Uhr **Completing the numerical process chain in the foundry industry by software interfaces**
Nazar Adamchuk, Hochschule für angewandte Wissenschaften Ansbach
- 14:45 Uhr **Consideration of local material characteristics for the fatigue assessment of cast components**
Klaus Puchner, Engineering Center Steyr GmbH & Co KG
- 15:15 Uhr **Development of a validated design methodology for hollow rotor shafts of wind turbines made of EN-GJS-400-18-LT**
Julian Kirsch, Fraunhofer IWES
- 15:45 Uhr **Detection of quality features in hybrid cast components using NDT**
Frank Leinenbach, Fraunhofer IZFP
- 16:15 Uhr Ideenschmiede: Workshop Sessions
- 16:45 Uhr **Zusammenfassung und Ausblicke**
Dr. Christoph Bleicher, Fraunhofer LBF
Thomas Ranft, ranft tv